

“ Akzo-Nobel estime que son fluide caloporteur est pratiquement inaltéré après dix ans de rudes conditions d’exploitation ”

Quand on est obligé d’arrêter temporairement de l’équipement de fabrication qui n’offre plus la productivité voulue, le temps d’arrêt peut s’avérer fort coûteux. À court terme, cet arrêt peut faire perdre à une entreprise des milliers de dollars en salaires et en productivité et, à long terme, il peut empêcher l’entreprise de respecter ses délais de livraison et nuire grandement à ses bonnes relations avec la clientèle et à son avenir commercial.

Mais pour des entreprises soucieuses de l’efficacité de la maintenance comme Casco Impregnated Papers, de Coburg (Ontario), filiale du Groupe Akzo-Nobel, le respect des délais de livraison est primordial. Comptant parmi les principaux fabricants nord-américains de pellicule de mélamine (un produit de finition que l’on applique sur les plans de travail, les dessus de table et autres types de panneaux de particules), Casco doit fournir à ses clients des produits fabriqués et livrés à temps peu importe les circonstances. Pour respecter ses échéances, Casco fait fonctionner son équipement 24 heures par jour, 52 semaines par année.

Mike Herron, directeur de la maintenance et de l’ingénierie de Casco depuis plus de 13 ans, sait à quel point il est important d’éliminer les temps d’arrêt non nécessaires dans ce genre d’environnement.

« Essentiellement, explique M. Herron, la production de pellicule de mélamine exige une grande efficacité. Si l’on n’utilise pas l’équipement au maximum de ses capacités, les marges bénéficiaires risquent de beaucoup s’amenuiser. Chez Casco, les machines sont programmées pour assurer un rythme de production rapide et nous permettre de respecter nos objectifs de production.



Si une seule de nos machines tombe en panne, il peut en résulter un retard pour l’ensemble de notre programme de fabrication. »

Prenons par exemple les fours de séchage de Casco qui servent à sécher en continu les rouleaux de pellicule de mélamine. Toutes les soixante secondes, les fours doivent sécher entre 115 et 165 pieds de pellicule de cinq pieds de large. Si cette cadence ne peut être soutenue, c’est tout le calendrier de production de Casco qui est

retardé. Étant donné que la température des fours peut atteindre 190°C (374°F), Casco exige donc énormément du fluide caloporteur et du système de transfert de chaleur.

M. Herron a tenu compte de ces facteurs lorsqu’il a fallu choisir un fluide caloporteur pour un nouveau four de séchage nécessitant plus de 10 000 litres (2 650 gallons) de fluide pour fonctionner efficacement. Après avoir soigneusement passé en revue une multitude de produits disponibles, M. Herron a opté pour le fluide CALFLO AF de Petro-Canada parce qu’il pensait que ce produit offrait les meilleures caractéristiques de rendement au meilleur prix. Selon M. Herron, ce choix s’est avéré très rentable pour Casco.

« Si nous avons choisi CALFLO AF, c’est parce que nous étions très satisfaits des autres produits Petro-Canada utilisés dans notre usine et aussi parce que Petro-Canada était un fournisseur local, dit M. Herron. Voilà maintenant dix ans que nous utilisons le même lot de CALFLO AF, et il semble que nous allons pouvoir l’utiliser encore au moins deux ans. Il se comporte aussi bien que lorsque nous l’avons acheté malgré le rythme rapide d’alimentation et les températures élevées. »

Avec l'aide de l'équipe technique de Petro-Canada, Casco prélève chaque année des échantillons de CALFLO dans le four de séchage et en fait l'analyse. Les résultats montrent que le fluide CALFLO AF ne s'est ni oxydé ni épaissi au cours des dix années d'utilisation.

« Le jour où le fluide CALFLO parviendra à la fin de sa vie utile, nous devons le vidanger, mais je vous assure que nous nous adresserons à Petro-Canada pour le réapprovisionnement, dit M. Herron. En nous aidant à prévenir les temps d'arrêt de notre four de séchage au cours des dix dernières années, CALFLO AF a énormément contribué à maintenir notre productivité. Ce produit a été un grand facteur de réduction des coûts. »

CALFLO AF est un fluide caloporteur de première qualité, conçu pour une utilisation dans les systèmes caloporteurs en phase liquide, à chauffage indirect et non pressurisés fonctionnant continuellement à des températures pouvant atteindre 300°C (572°F). Il contient des additifs antioxydants spécialement formulés qui aident à prévenir l'oxydation et à réduire les coûts d'exploitation en assurant une durée utile accrue du fluide et une diminution des vidanges comparativement aux produits concurrents. Le fluide CALFLO AF est actuellement utilisé dans des usines de plastique, de caoutchouc, de produits moulés sous pression et d'aluminium, partout dans le monde.

Pour plus de renseignements, veuillez communiquer avec nous :

Bureau principal et usine de fabrication

Petro-Canada
385, Southdown Road
Mississauga (Ontario)
Canada L5J 2Y3



Canada – Est (français)	Téléphone	1 800 576-1686
(anglais)	Téléphone	1 800 268-5850
- Ouest.....	Téléphone	1 800 661-1199
États-Unis.....	Téléphone	1 888 284-4572
Europe.....	Téléphone	+44 (0)2476-247294
Autres régions.....	Téléphone	(905) 403-6721
Questions techniques.....	Télécopieur	(905) 403-6875
Courriel.....		lubecsr@petro-canada.ca
Internet.....		www.petro-canada.com

Petro-Canada America Lubricants Inc.

980 North Michigan Avenue
Suite 1400, #1431
Chicago, IL 60611 États-Unis

Petro-Canada Europe

The Manor, Hasely Business Centre
Warwick, Warwickshire
CV35 7LS Royaume-Uni

